ANGELO SECCHI
1818-2018
BICENTENARIO DELLA NASCITA
COMITATO NAZIONALE

VERBALE DELLA RIUNIONE DEL 16 MAGGIO 2018

Il giorno 16 maggio 2018 alle ore 16.00 si è riunito il Comitato Nazionale per le Celebrazioni del Bicentenario della nascita di Angelo Secchi SJ preso la sede del Comitato c/o Accademia Nazionale delle Scienze detta dei XL, Villino Rosso di Villa Torlonia, Via L. Spallanzani 7.

Sono presenti: il presidente Nicolò D'Amico, il segretario tesoriere Giuseppe Liuzzo, il revisore dei conti Pier Paolo Altimari, i membri Emilia Chiancone, Silvia Chicchi, Ileana Chinnici, Luigi Iafrate (con delega di Maria Carmen Beltrano), Roberto Capuzzo Dolcetta (con delega di Paolo de Bernardis), Fabrizio Bònoli, Lucio Angelo Antonelli, Aldo Altamore, Tullio Aebischer, Federica Riguzzi. Partecipano in collegamento skype: Salvatore Sciortino, Ginevra Trinchieri, Roberto Buonanno, Giancarlo Setti. È presente su invito Rossella Belluso, Segretario Generale della Società Geografica Italiana. Partecipa Giulia Trimani, dipendente dell'Accademia, in qualità di referente per la segreteria organizzativa del Comitato.

Constatata la validità della seduta per il raggiungimento del quorum di presenze, il Presidente apre la riunione con un saluto ed un ringraziamento ai membri del comitato intervenuti e con un saluto di benvenuto al revisore dei conti dott. Pier Paolo Altimari.

Prende la parola il dott. Altimari scusandosi per l'impossibilità di trattenersi per tutta la durata della riunione a causa di impegni assunti precedentemente e non derogabili; si rende disponibile per un incontro successivo con il Presidente e con il Tesoriere qualora emergessero esigenze di chiarimento su aspetti di sua competenza. Chiede che gli vengano inviati il verbale della prima seduta e l'atto costitutivo del Comitato.

Il Presidente comunica che sono pervenute le dimissioni dell'Amb. Paolo Sannella, membro rappresentante della Società Geografica Italiana, con la richiesta di essere sostituito dalla dott.ssa Rossella Belluso, Segretario Generale della stessa Società Geografica. Ai fini della formalizzazione delle dimissioni e della sostituzione, l'Amb. Sannella è invitato a presentare le dimissioni direttamente al Ministero per i Beni e le Attività Culturali ed il Turismo. Il Comitato accetta le dimissioni e auspica che il Comitato possa essere integrato con la dott.ssa Belluso.

Con riferimento alla definizione del compenso da corrispondere al Revisore dei Conti, il dott. Altimari fa presente che per attività analoghe il compenso da lui percepito è di 3.000 euro al lordo delle trattenute fiscali. Il Comitato prende atto di tale comunicazione e si riserva di chiedere il parere dell'amministrazione ministeriale.

Il Comitato passa quindi all'esame delle attività in programma e relative previsioni di spesa; nonché all'esame dei preventivi già acquisiti per servizi specifici. I documenti sono distribuiti in visione ai membri del Comitato Nazionale ed al revisore dei conti ed allegati al presente verbale.

Con riferimento all'evento International Conference *'The Legacy of Angelo Secchi SJ 200 years after his birth'*, il Comitato approva all'unanimità il programma scientifico.

Con riferimento alle spese sono stati acquisiti preventivi per i servizi specifici previsti, in particolare: pernottamento; grafica e stampa programma e locandine; service tecnico audio/video.
Per il pernottamento sono stati acquisiti n. 3 preventivi da alberghi nelle vicinanze della sede del convegno: Albergo Santa Chiara, Albergo del Senato, Colonna Palace Hotel. Il Comitato constata che i servizi offerti sono equivalenti e pertanto delibera di accettare l'offerta più economica dell'Albergo Santa Chiara.
Per la realizzazione grafica e la stampa del programma e delle locandine, sono stati acquisiti n. 2 preventivi da Eti Srl e da Digital Cooking Srls. Il Comitato, constatata l'equivalenza del servizio offerto, delibera di accettare l'offerta di Digital Cooking Srls, più economica.
Per il servizio tecnico audio/video e per la registrazione audio/video dell'evento, sono stati acquisiti n. 3 preventivi di Roma Congressi, Stea Comunicazione srl e Sace Sistemi srl. A parità di servizio offerto, la ditta Roma Congressi ha presentato una proposta economica più bassa, pertanto il Comitato delibera di assegnare l'incarico a Roma Congressi.
L'impegno di spesa complessivo per la realizzazione del convegno internazionale risulta pertanto pari a € 21.791,12 con le seguenti voci: rimborso spese di viaggio per i relatori € 5.000; spese pernottamento relatori € 7.800,00; tassa di soggiorno relatori € 360,00; grafica e stampa programma e locandine del convegno € 239,12; service tecnico audio/video e registrazione audio/video del convegno € 4.392,00; pubblicazione atti del convegno € 4.000.
Dopo attenta valutazione, il Comitato all'unanimità dei presenti dispone di impegnare la somma suddetta per la realizzazione della Conferenza Internazionale.

Riguardo allo Interdisciplinary Workshop in History of Science *'Angelo Secchi (1818-1878) SJ: the scientist and his time'*, il Comitato approva il programma scientifico e delibera altresì, sulla base dei preventivi pervenuti, di accettare l'offerta dell'Albergo Santa Chiara per il pernottamento dei relatori, l'offerta di Roma Congressi per il servizio tecnico audio/video e l'offerta di Digital Cooking Srls per la grafica e stampa del programma e locandine. Dopo attenta analisi del preventivo di massima complessivo, delibera che vengano impegnati € 7.251,92 per la realizzazione dell'evento, comprensivi delle spese di: viaggio relatori € 2.000,00; soggiorno relatori € 1.500,00; service tecnico /registrazione audio-video € 1.512,80; stampa inviti e locandine € 239,12; stampa atti € 2.000,00.

Sono stati acquisiti inoltre n. 3 preventivi per la realizzazione grafica e la stampa di n. 200 cartelline di cartone con stampa del logo del Comitato per l'utilizzo in occasione di riunioni, convegni, conferenze stampa o altri eventi pubblici. Sulla base dell'analisi dei preventivi di Digital Cooking srls, Eti srl e Speedy Pins il Comitato delibera di accettare l'offerta di Digital Cooking, che risulta più competitiva e più dettagliata delle altre due pervenute.

Il Comitato passa quindi alla selezione dei preventivi pervenuti a seguito dei due bandi pubblicati sui siti web dei due enti promotori, INAF e Accademia Nazionale delle Scienze detta dei XL.

Per il conferimento di n. 1 *incarico per la realizzazione ex-novo del Sito Internet del Comitato Nazionale delle Celebrazioni per il Bicentenario di Angelo Secchi SJ*, sono pervenute n. 2 offerte: del Dottor Matteo Nardi (€ 2.080 + rivalsa INPGI 2% + marca da bollo) e della ditta Digital Cooking srls (€ 2.600 + IVA 22%).
Il Comitato dopo attenta valutazione, considera entrambe le offerte valide e competitive. Dall'analisi attenta delle condizioni espresse e dei servizi proposti, il Comitato ritiene di dare peso alla natura giuridica dei due proponenti, manifestando una preferenza per la società Digital Cooking srls, in termini di garanzia di assistenza e di continuità nel tempo del servizio di mantenimento del sito. Inoltre, considera importante

che la suddetta ditta garantisca espressamente la consegna del sito non oltre i 30 giorni dall'affidamento dell'incarico.
Pertanto, il Comitato delibera di affidare l'incarico per la realizzazione del Sito Web del Comitato alla ditta Digital Cooking srls, nonostante la proposta economica risulti superiore a quella del dott. Nardi.

Il Comitato esamina poi il bando per il conferimento di n. 1 *incarico per allestimento del sito web della mostra virtuale* dal titolo *'Tra cielo e terra: l'avventura scientifica di Angelo Secchi SJ'*, il cui responsabile scientifico è il dott. Mauro Gargano (INAF). Allo scadere del termine sono pervenute n. 2 offerte dalla ditta WIPLAB (€ 16.000 compresa IVA) e dalla ditta WISH-OP srl (€ 11.650 + IVA 22%). Il Comitato ritiene che la proposta presentata da WISH-OP mostri una descrizione più dettagliata delle attività, una migliore interoperabilità del sistema e una maggiore attenzione alla interazione del sito della mostra con i visitatori, oltre ad essere economicamente più vantaggiosa. Il Comitato delibera quindi di affidare l'incarico alla ditta WISH-OP srl.
A proposito della interazione dei visitatori con il sito della mostra, interviene il prof. Bònoli facendo presente che è auspicabile, se non necessario, prevedere un sistema di controllo da parte del responsabile scientifico sull'inserimento di contenuti da parte del pubblico. Il Comitato unanime condivide il parere del prof. Bònoli.

Con riferimento al documentario su Secchi da realizzare in collaborazione con l'ufficio comunicazione dell'INAF ed allo spettacolo teatrale itinerante sulla vita e l'attività scientifica dello scienziato, il Comitato delibera di emanare un bando per l'assegnazione dell'incarico. Delibera di stanziare 10.000 € per tali attività.

Il Comitato passa quindi all'esame del preventivo per la *ricognizione e valorizzazione di una parte del Fondo Angelo Secchi* conservato presso l'Archivio della Pontificia Università Gregoriana. Il Comitato approva l'impegno di spesa di € 5.000 per la suddetta attività e delibera che l'incarico venga svolto dalla Pontificia Università Gregoriana stessa, in considerazione della delicatezza del materiale archivistico da trattare e dell'unicità del vincolo tra la Pontifica Università Gregoriana, soggetto detentore, e l'archivio stesso.

Con riferimento alle iniziative su Angelo Secchi e la geodesia, è presentato un preventivo di massima pari a € 8.900. Prende la parola il prof. Aebischer e propone che per il 2018 vengano realizzate le seguenti attività: stampo e ricollocazione della lapide francese *all'estremo di Boscovich* su Cecilia Metella con annesso evento; passeggiata geodetica; inaugurazione toponomastica a monte Mario; con un impegno di spesa pari a € 2.500. Propone che le altre attività da programma vengano rimandate al 2019 e al 2020. Il Comitato unanime approva l'impegno di spesa richiesto dal prof. Aebischer.

Interviene poi la dott.ssa Silvia Chicchi per comunicare che invierà quanto prima alla segreteria del Comitato le *attività da realizzare con il Comitato Reggiano* e la rimodulazione dei costi da preventivare, per l'approvazione da parte del Comitato nella prossima riunione.

Viene specificato che nella prossima riunione si discuteranno i finanziamenti di altre attività ricomprese nella proposta avanzata a suo tempo al MIBACT. Pertanto si invitano tutti i referenti di tali attività di predisporre la documentazione necessaria con il dettaglio delle spese.

Alcuni membri del Comitato sollevano la questione del *copyright del logo del Comitato*. Il Presidente propone un aggiornamento su questo punto nella prossima riunione, dopo aver acquisito tutte le informazioni tecnico—giuridiche e procedurali necessarie.

Il Presidente propone poi che venga stilata per iscritto una tempistica delle diverse attività per facilitare l'operatività del Comitato. A questo proposito, in considerazione dei suoi numerosi impegni in qualità di presidente dell'INAF, delega alla prof.ssa Chiancone l'incarico di coordinamento operativo del programma.

Il Comitato passa quindi all'esame della *procedura di concessione del patrocinio gratuito del Comitato Nazionale* (ivi compresa l'autorizzazione all'uso del logo) a soggetti che ne facciamo richiesta su programmi ed iniziative culturali dedicate ad Angelo Secchi, che abbiano obiettivi affini a quelli del Comitato Nazionale. Al fine di facilitare le pratiche di concessione, il Comitato delibera di delegare il potere di concedere il patrocinio gratuito ad un gruppo ristretto composto da Emilia Chiancone, Salvatore Sciortino, Ileana Chinnici, Ginevra Trinchieri. Il gruppo ristretto dovrà informare il Comitato dei patrocini concessi.

Infine, viene proposto di organizzare un evento di lancio dell'anno Secchiano e di presentazione delle attività del Comitato Nazionale il 28 giugno 2018, data di nascita dell'illustre scienziato. Il Presidente offre la sede dell'Osservatorio di Monte Mario, luogo simbolico e particolarmente evocativo. Viene proposto di organizzare una conferenza stampa per dare visibilità mediatica al programma del Comitato.

Il Comitato fissa la data della prossima riunione il 21 giugno 2018 alle ore 11.00 presso la sede dell'Accademia. La prof.ssa Chiancone propone che la riunione, per motivi di comodità e maggior spazio, si svolga nella biblioteca (Scuderie Vecchie di Villa Torlonia).

Non avendo altro da discutere la riunione si conclude alle ore 17.40.

Letto approvato e sottoscritto

Il Segretario Tesoriere

Prof. Giuseppe Liuzzo

Il Presidente

Prof. Nicolò D'Amico